

TRY THE DIFFERENCE



HIMCF[®]
HARD NANO CERAMIC FINISHING

TRY THE DIFFERENCE



..... DUEMILA ANNI ORSONO I ROMANI ASSOGGETTARONO IL MONDO GRAZIE ALLA TECNICA,
ALLA STRATEGIA E SOPRATTUTTO ALLA TECNOLOGIA DELLE LORO ARMI.
OGGI LE ARMI LE LASCIAMO FARE A CHI LE SA FARE,
PERÒ LA TECNOLOGIA NANCERAMICA (HMCF) VE LA FORNIAMO NOI

..... TWO THOUSAND YEARS AGO THE ROMANS SUBJECTED THE WORLD THANK TO THE TECNIC,
STRATEGY AND ESPECIALLY THE TECNOLOGY OF THEIR WEAPONS. TODAY WE LET THE WEAPONS DO TO THOSE WHO DO KNOW,
HOWEVER, THE TECHNOLOGY OF NANCERAMIC(HMCF), WE WILL GIVE US.....



STORIA - HISTORY

TRY THE DIFFERENCE

SVILUPPATE A METÀ DEGLI ANNI NOVANTA SU SPECIFICA RICHIESTA PER IMPIEGHI PRETTAMENTE GOVERNATIVO-MILITARI LE NANCERAMICHE SONO NATE PER LA NECESSITÀ DI AVERE QUALCOSA DI VERAMENTE INNOVATIVO E PERFORMANTE NEL MONDO DELLE ARMI LEGGERE SENZA DOVER VARIARE LE CARATTERISTICHE INTRINSECHE DEI COMPONENTI BASE E SENZA DOVER EFFETTUARE VARIAZIONI DI RILIEVO A LIVELLO DIMENSIONALE; CIOÈ CREARE UN "QUALCOSA" CHE POTESSE VERAMENTE FAR EFFETTUARE UN SALTO DI QUALITÀ ALL'ARMA COMUNE (SENZA DOVER CAMBIARE IL CONCETTO BASE DI ARMA E SENZA EFFETTUARE NESSUN STRAVOLGIMENTO MECCANICO O STRUTTURALE DELLA STESSA). A QUESTO PROPOSITO NACQUE IL PROGETTO "HNCF™" (HARD NANO-CERAMIC FINISHING™), OVVERO PRODURRE UN MICROFILM CHE UNA VOLTA DEPOSITATO, INCREMENTASSE ALCUNE QUALITÀ DELL'ARMA SENZA DOVER SOSTITUIRE I MATERIALI BASE IMPIEGATI CON ALTRI PIÙ QUALIFICATI (TIPO QUELLI IN USO PER I SETTORI AERONAUTICO/AEROSPAZIALE), CONSENTENDO UN NOTEVOLE INCREMENTO DELLE CARATTERISTICHE GENERALI DELL'ARMA FINO AD ALTO MOLTO CONTENUTE. DOPO ANNI DI RICERCA E TEST SUL CAMPO SI SONO OTTENUTI UNA SERIE DI PRODOTTI (DEPOSITI) CHE RIENTRANO SOTTO IL PROGETTO E BRAND HNCF™, I QUALI CONFERISCONO AGLI ELEMENTI TRATTATI CARATTERISTICHE SUPERFICIALI MOLTO PIÙ PERFORMANTI DI PARECCHIE VOLTE RISPETTO ALLE CONDIZIONI BASE ORIGINALI, AGENDO SULLA MINIATURIZZAZIONE DI PARTICELLE (NANOPARTICELLE) METALLO-CERAMICHE E CERAMICHE IN AMBIENTE STERILE ED AMORFO.

DEVELOPED IN THE MID-NINETIES ON REQUEST FOR SPECIFIC USES PURELY MILITARY-GOVERNMENT THE NANCERAMICS HAS LED TO NEED TO HAVE SOMETHING TRULY INNOVATIVE AND HIGH PERFORMANCE IN THE WORLD OF SMALL ARMS WITHOUT CHANGING THE INTRINSIC CHARACTERISTICS OF THE BASIC COMPONENTS AND WITHOUT MAKING CHANGES DIMENSIONAL RELIEF AT THAT IS; CREATE "SOMETHING" THAT REALLY COULD HAVE PERFORMED A QUALITATIVE LEAP IN THE COMMON GUNS (WITHOUT CHANGING THE BASIC CONCEPT OF WEAPON AND WITHOUT MAKING ANY MECHANICAL OR STRUCTURAL DISTORTION OF THE SAME). IN THIS REGARD, WAS BORN THE HNCF™ (HARD NANO-CERAMIC FINISHING™) PROJECT OR CREATE A MICROFILM THAT ONCE DEPOSITED, INCREASE CERTAIN QUALITIES THE WEAPON WITHOUT REPLACE THE BASIC MATERIALS USED, WITH OTHER MORE QUALIFIED (LIKE THOSE USED FOR THE AERONAUTICAL/AEROSPACE), ALLOWING A SIGNIFICANT INCREMENT OF GENERAL CHARACTERISTICS OF THE WEAPON UNTIL THEN VERY LIMITED. AFTER YEARS OF RESEARCH AND FIELD TESTS, WE OBTAINED A SERIES OF PRODUCTS (DEPOSITS) COVERED UNDER THE PROJECT AND BRAND HNCF™, WHICH GIVE THE FACTS DEALT WITH MUCH MORE SURFACE CHARACTERISTICS OF PERFORMANCE SEVERAL TIMES COMPARED WITH THOSE ORIGINAL BASE, ACTING ON MINIATURIZATION OF PARTICLES (NANOPARTICLES) CERAMICS IN A STERILE AND AMORPHOUS ENVIRONMENT.

COMBINAZIONI COLORI
MATCH OF COLORS



BOND 007

TRY THE DIFFERENCE

COMBINAZIONI COLORI

M A T C H O F C O L O R S



014



015



016



017



SECURITY 02



019

COMBINAZIONI COLORI
MATCH OF COLORS





026



CAMOUFLAGE 05



028



ZEBRA 01



030



TIGER 05



032



033



TIGER 02



035



036



037

TRY THE DIFFERENCE

COMBINAZIONI COLORI

MATCH OF COLORS



002



NAVYSEALS 01



004



SECURITY 01



006



TIGER 01

TRY THE DIFFERENCE

COMBINAZIONI COLORI

M A T C H O F C O L O R S



038



DINAMIC 02



040



SECURITY 03



042



043

I COLORI NON SONO VINCOLANTI, LA SOCIETA' SI RISERVA DI VARIARE IN QUALSIASI MOMENTO SENZA NESSUN PREAVVISO LE TONALITA' E I COLORI STESSI.
ALL THE COLOURS AND THE TONALITY SHOWN IN THIS CATALOGUE ARE ONLY A SUGGESTIONS, THE SOCIETY RESERVES THE RIGHT TO CHANGE THEM AT ANY TIME, WITHOUT ANY NOTICE.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI VISITATE IL NOSTRO SITO INTERNET

TECNOLOGIA - TECHNOLOGY

TRY THE DIFFERENCE



LA TECNOLOGIA HNCF™ CONSISTE NELLA MINIATURIZZAZIONE (CON FORTI CAMPI ELETTROMAGNETICI) DI PARTICELLE CERAMICHE IN AMBIENTE STERILE/AMORFO, CONFLUENDO SUI PEZZI UN FLUSSO DI NANOPARTICELLE CHE BEN ALLINEATE FORMANO IL MICROSTRATO NANCERAMICO AD ALTISSIMA DENSITÀ. LA TECNOLOGIA COMPARATA A QUELLE ATTUALI PRESENTI SUL MERCATO MOSTRA UNA MAGGIOR REDDITIVITÀ IN TERMINI DI RESA/VITALITÀ DEL PEZZO TRATTATO RISPETTO AGLI STANDARD ODIERNI. IL DEPOSITO HA SPESSORI VARIABILI TRA I $2,5 \div 26 \mu\text{m}$ IN CRESCITA SULLA PARETE, CON DUREZZE FINO 9 VOLTE SUPERIORI RISPETTO ALLA CLASSICA CROMATURA DURA. L'ATTRITO VIENE RIDOTTO FINO AD UN -95% RISPETTO AI TRATTAMENTI CONVENZIONALI, QUINDI MINOR RISCHIO DI INCEPPAMENTO/USURA E MAGGIOR RESA DELL'ARMA/PERCUSSORE. I REQUISITI CONFERITI DANNO UNA FORTE RESISTENZA ALLA CORROSIONE/OSSIDAZIONE/ABRASIONE, UN'ALTISSIMA DUREZZA SUPERFICIALE, UN BASSO STRESS STRUTTURALE UN'ALTISSIMA RESISTENZA TERMICA E FUNGONO DA LUBRIFICANTI SECCHI. NON HA INTERAZIONE CON LE POLVERI INCOMBUSTE, IL PIOMBO E I COMPONENTI DI SPARO (ARMA SEMPRE PULITA), CONSENTE L'IMPIEGO DI MUNIZIONAMENTO AD ALTE PRESTAZIONI, DONA UNA BASSISSIMA RUGOSITÀ SUPERFICIALE, UN'ASPETTO CROMATICO GRADEVOLE E INNOVATIVO E DA MAGGIOR LONGEVITÀ ALL'ARMA. I "NANO CERAMICI" HNCF™ SUPERANO ABBONDANTEMENTE IL LIMITE DI RESA DELLE DEPOSIZIONI TRADIZIONALI GALVANICHE E NON O DEL PVD, RENDENDO L'ARMA MOLTO PIÙ PERFORMANTE.

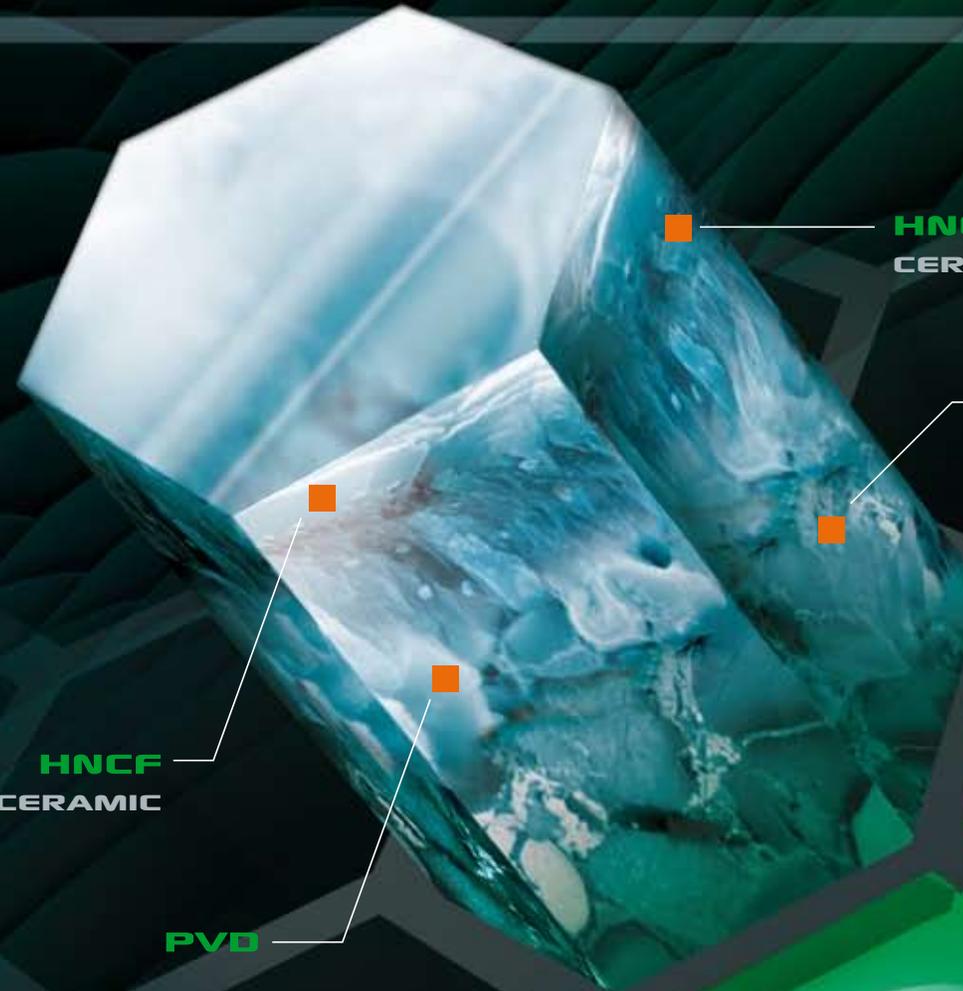
THE HNCF™ TECHNOLOGY CONSIST TO THE MINIATURIZATION WITH STRONG ELECTROMAGNETIC FIELDS OF CERAMIC PARTICLES IN A STERILE/AMORPHOUS ENVIRONMENT, THAT HAS A FLOW ON PARTS OF NANOPARTICLES THAT FORM THE WELL-ALIGNED NANCERAMIC MICROLAYER TO HIGH DENSITY. THE TECHNOLOGY COMPARED TO THOSE EXISTING IN THE MARKET SHOWS A HIGHER PROFITABILITY IN TERMS OF VITALITY OF THE PIECE TREATED WITH RESPECT TO CURRENT DESIGN STANDARDS. THE THICKNESS VARYING BETWEEN $2,5 \div 26 \mu\text{m}$. ON THE SURFACES, WITH HARDNESS UP TO 9 TIMES HIGHER THAN THE TRADITIONAL CHROMIUM PLATING. THE FRICTION COEFFICIENT IS REDUCED UNTIL -95% COMPARED TO CONVENTIONAL TREATMENTS, AND LOWER RISK OF JAM/WEAR AND INCREASED YIELD THE WEAPON. THE REQUIREMENTS CONFERRED A STRONG RESISTANCE TO CORROSION/OXIDATION/ABRASION, HIGH SURFACE HARDNESS, LOW STRUCTURAL STRESS, HIGH THERMAL RESISTANCE AND ACT AS DRY LUBRICANTS. WE HAVE NO INTERACTION WITH UNBURNED POWDER, LEAD AND THEIR SHOT (WEAPON ALWAYS CLEAN), ALLOWS THE USE OF HIGH-PERFORMANCE AMMUNITION, GIVES A VERY LOW SURFACE ROUGHNESS, COLOR AND INNOVATIVE LOOK AND GIVES THE GREATEST LONGEVITY AT THE WEAPON. THE "NANCERAMIC" LAYERS HNCF™ EXCEED THE MAXIMUM YIELD OF TRADITIONAL GALVANIC DEPOSITION OR PVD COATINGS, MAKING THE WEAPON MUCH MORE PERFORMANT.

HNCF
NANCERAMIC

PVD

HNCF
CERAMIC

HSS
BASIC MATERIAL



TACTICAL

MATERIALE DI BASE BASIC MATERIAL

ACCIAIO - STEEL

ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL

TITANIO - TITANIUM

ALLUMINIO - ALUMINIUM

MAGNESIO - MAGNESIUM

SPESSORE
THICKNESS

▶ 2,5 ÷ 8 µm

RESISTENZA
ALLA CORROSIONE
CORROSION
RESISTANCE

▶ 78 ÷ 81 HOURS

PERFORMANCE

MATERIALE DI BASE BASIC MATERIAL

ACCIAIO - STEEL

ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL

TITANIO - TITANIUM

ALLUMINIO - ALUMINIUM

MAGNESIO - MAGNESIUM

SPESSORE
THICKNESS

▶ 12 ÷ 16 µm

RESISTENZA
ALLA CORROSIONE
CORROSION
RESISTANCE

▶ 175 ÷ 190 HOURS

COMMANDO

MATERIALE DI BASE BASIC MATERIAL

ACCIAIO - STEEL

ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL

TITANIO - TITANIUM

ALLUMINIO - ALUMINIUM

MAGNESIO - MAGNESIUM

SPESSORE
THICKNESS

▶ 22 ÷ 26 µm

RESISTENZA
ALLA CORROSIONE
CORROSION
RESISTANCE

▶ 275 ÷ 300 HOURS

OXID-TT

MATERIALE DI BASE BASIC MATERIAL

ALLUMINIO - ALUMINIUM

MAGNESIO - MAGNESIUM

SPESSORE
THICKNESS

▶ 55 ÷ 60 µm

RESISTENZA
ALLA CORROSIONE
CORROSION
RESISTANCE

▶ > 1.100 HOURS

OXYMIL

MATERIALE DI BASE BASIC MATERIAL

ALLUMINIO - ALUMINIUM

MAGNESIO - MAGNESIUM

SPESSORE
THICKNESS

▶ 100 µm

RESISTENZA
ALLA CORROSIONE
CORROSION
RESISTANCE

▶ > 2.500 HOURS



BRUNITURA BRUNISHING

MATERIALE DI BASE
BASIC MATERIAL

ACCIAIO - STEEL

SPESSORE
THICKNESS

▶ STANDARD

RESISTENZA
ALLA CORROSIONE
CORROSION
RESISTANCE

▶ 20 HOURS

CROMATURA DURA CHROMIUM PLATING

MATERIALE DI BASE
BASIC MATERIAL

ACCIAIO - STEEL

SPESSORE
THICKNESS

▶ 800 µm

RESISTENZA
ALLA CORROSIONE
CORROSION
RESISTANCE

▶ 55 ÷ 110

GARANZIA DI QUALITÀ - QUALITY

TRY THE DIFFERENCE



NO MALFUNCTION



NO REFLECTION

UNBREAKABLE



I "NANOCERAMICI" HNCF™ SUPERANO IL LIMITE DI RENDIMENTO DELLE DEPOSIZIONI TRADIZIONALI GALVANICHE E DEI RIVESTIMENTI PVD, RENDENDO PIÙ PERFORMANTI LE ARMI IN NANOCERAMICA. DATA LA FORTE RICHIESTA DEL MERCATO GLOBALE E VISTE LE PERFORMANCE OTTENUTE, HA GENERATO DIVERSI FENOMENI DI IMITAZIONE: TECNOLOGIE ASSIMILABILI ALLE VERNICIATURE E SIMILARI, AI DEPOSITI PVD-DECORATIVI OD A SEMPLICI SPRAY, VENGONO SPACCIATE COME DEPOSITI NANOTECCNOLOGICI. PER SALVAGUARDARE I BENEFICIARI CHE HANNO NOBILITATO L'ARMA CON LA TECNOLOGIA HNCF™ ABBIAMO REGISTRATO UN MARCHIO CHE IDENTIFICA LA PECULIARITÀ DEL PEZZO TRATTATO CON LA NANOCERAMICA HNCF™ SALVAGUARDANDOLO DALLE IMITAZIONI. TRAMITE IL LASER ABBIAMO PRODOTTO UN MARCHIO STRATIFICATO CHE INTACCA I VARI LIVELLI DEL DEPOSITO CREANDO UN EFFETTO "ARILIEVO" O "ADDOLOGRAMMA" GARANTENDO AL POSSESSORE LA "CERTIFICAZIONE" E LA "RINTRACCIABILITÀ" DEL DEPOSITO.

ESSENDO LA TECNOLOGIA NON CONVENZIONALE E LE TEMPERATURE DI DEPOSIZIONE VARIANO TRA I 100 ÷ 600°C. SI COSIGLIA DI CHIEDERE PREVENTIVAMENTE L'IDONEITÀ DEI PRODOTTI IN QUANTO NON TUTTI POSSONO ESSERE TRATTATI.

THE "NANOCERAMIC" LAYERS HNCF™ EXCEEDING THE PERFORMANCE OF TRADITIONAL GALVANIC DEPOSITION AND PVD COATINGS, MAKING THE MOST POWERFUL WEAPONS IN NANOCERAMIC. GIVEN THE STRONG DEMAND OF GLOBAL MARKET AND SEE THEIR PERFORMANCE, HAS GENERATED VARIOUS PHENOMENA OF IMITATION TECHNOLOGIES SIMILAR TO PAINTING, PVD-DECORATIVE DEPOSITIONS OR A SIMPLE SPRAY DEPOSITS ARE SPLIT AS NANOTECHNOLOGY. TO PROTECT BENEFICIARIES WHO HAVE ENNOBLED THE WEAPON WITH THE TECHNOLOGY HNCF™ WE HAD A BRAND THAT IDENTIFIES THE SPECIFIC NATURE OF THE PIECE TREATED WITH THE NANOCERAMIC HNCF™ PROTECTED BY IMITATIONS. WITH THE LASER WE PRODUCED A STRATIFIED MARK THAT AFFECT THE DIFFERENT LEVELS OF STORAGE BY CREATING A "RELIEF" OR "HOLOGRAM TO" GUARANTEEING THE HOLDER THE "CERTIFICATION" AND "TRACEABILITY" OF THE DEPOSIT.

HNCF™ IS NOT A CONVENTIONAL TECHNOLOGY, THE DEPOSITION TEMPERATURES ARE 100 ÷ 600°C.; WE RECOMMEND YOU TO ASK IN ADVANCE THE SUITABILITY OF THE PRODUCTS BECAUSE NOT EVERYONE CAN BE TREATED.

WWW.HNCF.EU - INFO@HNCF.EU

WWW.HNCF-NANOCERAMIC.COM - INFO@HNCF-NANOCERAMIC.COM

WWW.HNCF-MIL.COM - CONFIDENTIAL@HNCF-MIL.COM



BRUSSELS - BELGIUM



FERLACH - AUSTRIA

CONTACT: SEE ON THE WEB



BRESCIA - ITALY

CONTACT:

TEL. +39 030 317799

TEL. +39 030 3385701

FAX. +39 030 3385701

